



Recrutement

ANIMATEUR(RISE) QHSE H/F

1 poste à pourvoir en CDD (3 mois renouvelable) – dès que possible

Siège Social - Rouen (109)

Sénalia est un acteur majeur de la logistique agro-industrielle, spécialisé dans le stockage, la manutention et la valorisation de produits agricoles et agroalimentaires. Notre ambition : garantir la qualité, la sécurité et la performance environnementale de nos activités au service de nos partenaires.

Vos missions :

Rattaché(e) au Responsable QHSE, vous jouerez un rôle clé dans le développement et l'amélioration continue du système de management de la sécurité sur l'ensemble des sites et activités de Sénalia.

Vos principales responsabilités :

- **Améliorer et déployer** le système de management de la sécurité conformément au plan d'action défini par la direction, tout en proposant des axes d'amélioration continue.
- **Analyser les risques** liés aux différents postes de travail et définir les mesures préventives adaptées.
- **Rédiger et mettre à jour** les modes opératoires en collaboration avec les délégataires sécurité.
- **Former et sensibiliser** l'ensemble du personnel aux nouvelles dispositions QHSE.
- **Accompagner les managers** dans la communication et l'animation des thématiques QHSE auprès de leurs équipes.
- **Réaliser des analyses** d'incidents et de signaux faibles afin d'identifier les causes racines et de proposer des actions correctives efficaces.

Horaires : Forfait jour – Agent de Maîtrise.

Votre profil :

Formation : Bac +3 à Bac +5 en Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement (QHSE) ou domaine équivalent.

Expérience : Au minimum, une première expérience réussie dans une fonction QHSE, idéalement au sein d'un environnement **agro-logistique** ou industriel.

Qualités personnelles :

- Excellent relationnel et sens de la communication.
- Goût prononcé pour le travail de terrain et la proximité avec les équipes.
- Esprit d'analyse et de synthèse pour identifier les causes profondes des incidents.
- Capacité à animer des réunions, formations et causeries sécurité.

Compétences techniques :

- Maîtrise des outils et référentiels QHSE.
- Connaissance du milieu agro-industriel ou logistique (atout majeur).
- Bonne compréhension des démarches de prévention et d'amélioration continue.
- Capacité à rédiger des procédures et rapports d'analyse clairs et structurés.

Merci d'adresser votre candidature (CV + lettre de motivation) au service des Ressources Humaines :

service.rh@senalia.com